



Glanzmessung (OGM)

Die OCS Glanzmessung (OGM) ist für die dauerhafte und präzise Steuerung von Folienglanzeigenschaften konzipiert. Das Messgerät wird in den Modularen Filmanalysator (MFA) integriert. Es ermöglicht eine kontinuierliche Messung des Glanzwertes am Polymerfilm. Die Glanzeigenschaften von Folien werden anhand ihrer unterschiedlichen Fähigkeit, Licht zu reflektieren, analysiert. Die gemessene Glanzmenge von matt bis glänzend ist in GU (Gloss Units) angegeben.

Messbare Materialien

- Polymerfilme

Leistungsmerkmale

- Robuste und präzise Messeinheit
- Glanzmessung erfolgt in GU (Gloss Units) von matt bis glänzend
- Alarmfunktion bei Grenzwertunter- oder -überschreitung
- Kontinuierliche Messung des Glanzwertes sowie Kalibrierung nach ASTM D523, DIN 67530, DIN EN 14086, ASTM D2457

Kompatibel mit

- OCS Flachfolienlinie
- OCS Blasfolienlinie
- OCS Modularer Folienanalysator (MFA)

Verkaufsteam



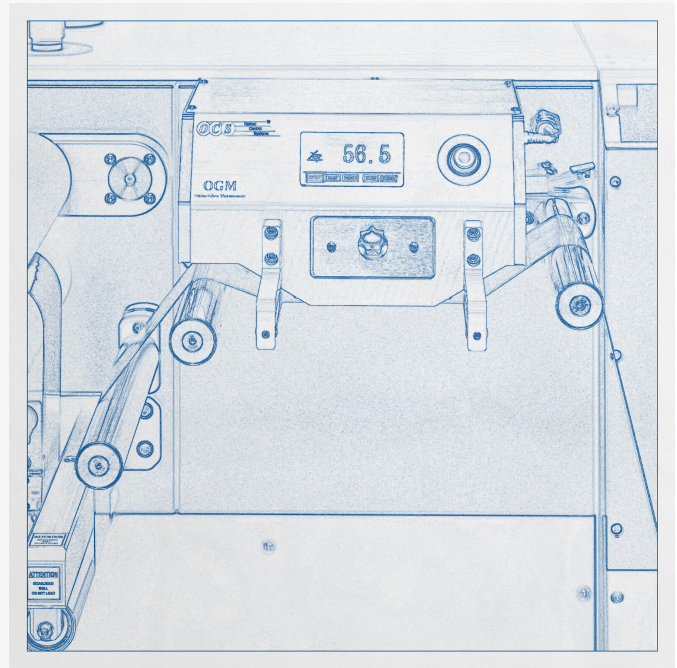
T +49 2302 95622-0
F +49 2302 95622-33
info@ocsgmbh.com
www.ocsgmbh.com

Adresse

OCS Optical Control Systems GmbH
Wullener Feld 24
58454 Witten
Deutschland

Technische Details

Bereich der Messung	60°: DIN 67530, 45°: DIN EN14086, 45°: ASTM D2457 (0–150 GU), Bereich 3 cm
Messbereich	0–200 GU
Messbereichsauflösung	0,1 GU
Mittelwertbildung	1–50 s
Detektor	Silikon-Bilddetektor mit spektraler Auswertung
Kommunikationsprotokoll	MODBUS (RTU, TCP/IP), PROFIBUS, PROFINET, OPC (Server/Client), CSV-Datei, kundenspezifisch



Weitere Produktbilder



Ähnliche Produkte



Blasfolienlinie

Die OCS Blasfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Blasfolien (Aufblasen, Kühlen, Flachlegen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer



Flachfolienlinie

Die OCS Flachfolienlinie dient der Herstellung hochwertiger Flachfolien (Extrudieren, Kühlen, Abziehen und Aufwickeln) zur Messung optischer und physikalischer



Modularer Folienanalysator (MFA)

Der OCS Modulare Folienanalysator (MFA) wird für das kontinuierliche Abkühlen, Abziehen und Aufwickeln eines extrudierten Polymerfilms eingesetzt. In Verbindung mit

Eigenschaften von Polymeren. Alle Parameter der Anlage, z. B. Extrudergeschwindigkeit, Temperatur, Abzugsgeschwindigkeit, Folienbreite und Folienblasenverhältnis, werden durch ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, wie z. B. Gele, Verschmutzungen, Fasern und anderen Verunreinigungen sowie die Trübung-, Transmissions-, Glanz-, Dichte- und Additivmessung. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. LLDPE, LDPE, PP und HDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver und Flakes Modul I + II (im Lieferumfang) ... [weiterlesen auf unserer Website]

Eigenschaften von Polymeren. Sämtliche Einstellungen und Parameter, wie z. B. Extruderdrehzahl, Temperatur, Folienspannung, Wickelkraft und Wickeldurchmesser, werden über ein Touchpanel-Steuerungssystem gespeichert, wodurch gewährleistet ist, dass die Folienqualität jederzeit reproduzierbar ist. Dies ist ein wichtiger Parameter für optische und physikalische On-/Offline-Messungen, z. B. für die Detektion von Ablösegele, Verschmutzungen, Beschädigungen und anderen Verunreinigungen, sowie für die Messung von Trübung, Transmission, Glanz, Dichte sowie Additiven. Mögliche prüfbare Polymere sind z. B. PP, PET, PC, HDPE und LDPE. [vc_column width="1/2"] Prüfbare Materialien Pellets, Pulver ... [weiterlesen auf unserer Website]

einer Vielzahl von unterschiedlichen Messgeräten wird ein breites Anwendungsspektrum zur Analyse verschiedenster Materialproben abgedeckt. Neben dem Folienoberflächen-Analysator (FSA100V2/FSA200V2) zur optischen Qualitätskontrolle des Polymerfilms lassen sich beispielsweise Online-Spektroskopie, Trübungs- und Transmissions- sowie Glanz- und Dickenmessung integrieren. Hierdurch entsteht eine maßgeschneiderte und zugleich wirtschaftliche Lösung in nur einem System. [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Modulare Architektur zur kundenspezifischen Konfiguration mit verschiedenen Messgeräten Homogene und zugleich schnelle Temperierung der Kunststoffschmelze Großer Regelbereich von Foliengeschwindigkeit und Zugkraft zur Anpassung an verschiedenste Materialproben Intuitive Bedienung über ... [weiterlesen auf unserer Website]



Foliendickenmessung (FTM)

Die OCS Foliendickenmessung (FTM) ermöglicht eine kontinuierliche Messung der Dicke des Polymerfilms (Flachfolie, Blasfolie oder Tape). Zur Messung wird die Folie zwischen zwei Präzisionsrollen geführt. Entsprechend der Foliendicke wird eine der Rollen ausgelenkt. Diese Auslenkung wird über einen digitalen Messtaster vermessen und durch eine Microcontroller-basierende Elektronik ausgewertet. Der Messwert wird auf einem Display angezeigt und kann über analoge oder digitale Schnittstellen ausgewertet werden. [vc_column width="1/2"] Messbare Materialien Polymerfilme Leistungsmerkmal Kontinuierliche Dickenmessung des Polymerfilms [vc_column width="1/2"] Kompatibel mit OCS Flachfolienlinie OCS Blasfolienlinie OCS Tapelinie (TCA) OCS Modularer Folienanalysator (MFA) ... [weiterlesen auf unserer Website]



Trübungs- und Transmissionsmessung (OHM)

Die OCS Trübungs- und Transmissionsmessung (OHM) dient der automatisierten und kontinuierlichen Messung der Trübungseigenschaften am Polymerfilm. Zusätzlich zur Trübung wird die Transmission ermittelt. Das Messgerät kann in den Modularen Filmanalysator (MFA) integriert oder als Stand-alone-Variante (Tischgerät) eingesetzt werden. [vc_column width="1/2"] Leistungsmerkmale Kontinuierliche Trübungs- und Transmissionsmessung nach ASTM D 1003 Einfache Mehrpunktkalibrierung [vc_column width="1/2"] Kompatibel mit OCS Flachfolienlinie OCS Blasfolienlinie OCS Modularer Folienanalysator (MFA) ... [weiterlesen auf unserer Website]



Spektroskopische Messung APLAIRS®

OCS APLAIRS® (Analysis of Plastics by InfraRed Spectroscopy) ist eine spektroskopische Methode zur Messung von Additiven, (Co-)Monomer-Zusammensetzungen sowie chemischen und physikalischen Eigenschaften bei der Herstellung von Polyolefinen. Mit diesem Konzept kann der tägliche kontinuierliche Messbedarf zur Qualitätskontrolle automatisiert werden. Hierzu läuft der Polymerfilm durch das APLAIRS®-Systems, das mit einem FTIR-Spektrometer und einer speziell entwickelten Software ausgestattet ist. Die Messung erfolgt in Echtzeit, die Spektren werden aufgenommen, Eigenschaften vorhergesagt, dokumentiert und grafisch aufbereitet. Die Ergebnisse können zudem an übergeordnete Systeme übertragen werden. Somit sind eine kontinuierliche Qualitätskontrolle und Dokumentation sowie die daraus resultierende sichere Lenkung verschiedener Prozesse gewährleistet. Durch die ... [weiterlesen auf unserer Website]

